

Rapport RSE 2025



[besset-boudot.fr](https://www.besset-boudot.fr)

- 01 Présentation de la société
- 02 Mission et vision de l'entreprise
- 03 Notre contribution RSE
- 04 Nos actions concrètes



Besset Boudot Cartonnage – Une entreprise engagée et innovante

Acteur centenaire de l'emballage carton sur mesure, Besset Boudot Cartonnage conjugue savoir-faire industriel et engagement responsable. Implantée dans l'Ain, l'entreprise conçoit des solutions personnalisées pour tous secteurs, en intégrant des matériaux recyclés et des partenaires locaux.

Avec son bureau d'études intégré, une forte capacité logistique et une culture de l'innovation, elle affirme son positionnement durable. En 2024, elle formalise sa démarche à travers la publication de son tout premier rapport RSE, illustrant son engagement écologique, économique et social.



Mission et vision de l'entreprise



Mission

"Concevoir et produire localement des emballages carton sur mesure, durables et performants, en valorisant un savoir-faire industriel centenaire et des équipements de pointe, pour répondre avec réactivité aux besoins logistiques des professionnels de tous secteurs."

Vision

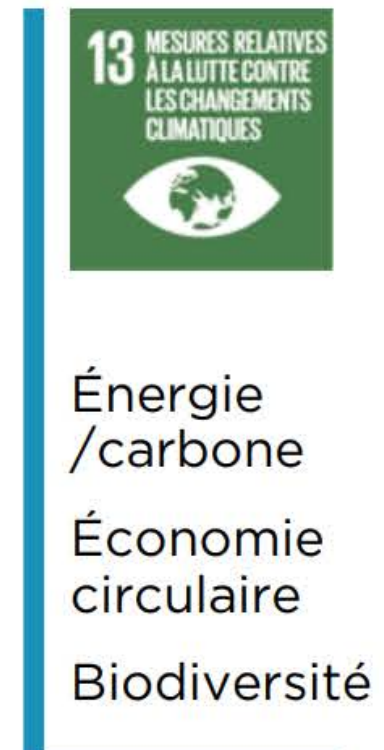
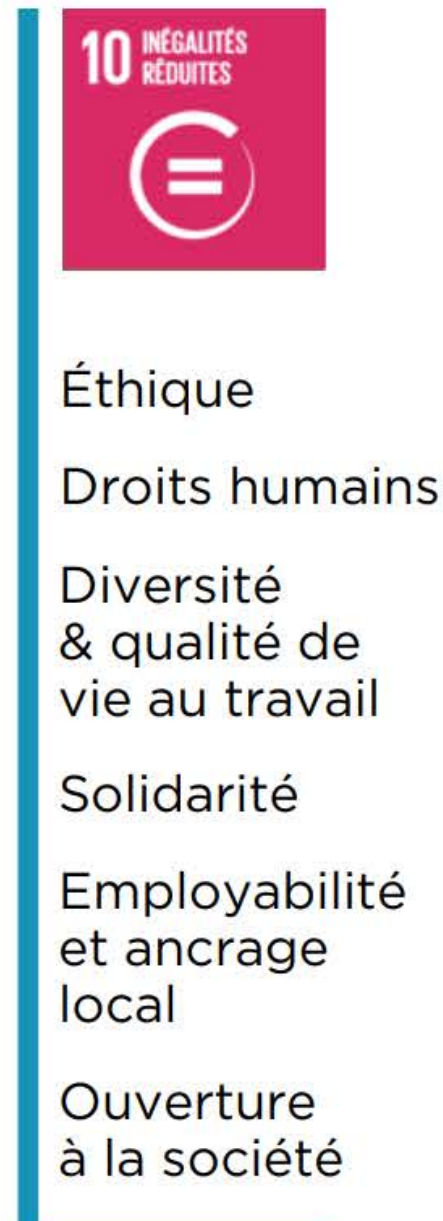
"S'imposer comme une référence régionale de l'emballage carton sur mesure, innovant et écoresponsable, en ancrant durablement notre activité sur le territoire et en affirmant notre différence par une fabrication flexible, bas carbone et à haute valeur ajoutée."



Notre contribution RSE



Réduire notre empreinte environnementale est primordiale chez Besset Boudot cartonnage,
Soucieux de bien faire nous nous efforçons de mettre en place les moyens pour y arriver.
En 2024, nous avons repensé notre façon de travailler afin d'agir, dans un premier temps, sur notre
impact environnemental.



Nos actions concrètes



Engagement Environnemental – Besset Boudot Cartonnage

En 2024, l'entreprise a engagé une transformation de ses pratiques pour réduire son empreinte environnementale. Animée par une volonté d'amélioration continue, elle met en œuvre des actions concrètes pour limiter ses impacts et intégrer la transition écologique à son fonctionnement quotidien.

1. Diagnostic initial : Évaluation de la maturité RSE de l'entreprise. Identification des enjeux prioritaires (matrice de matérialité, analyse des risques/opportunités).
2. Définition de la stratégie RSE : Détermination des axes stratégiques. Fixation d'objectifs SMART et indicateurs de suivi.
3. Plan d'action : Élaboration et priorisation des actions. Intégration aux processus métiers et mobilisation des parties prenantes internes.
4. Suivi, pilotage et communication: Suivi des indicateurs, ajustements si besoin. Communication interne/externe des engagements et résultats.





Prendre soins de nos équipes

- Renouvellement des formations 2024 pour l'ensemble du personnel : CACES, SST, EPI, BS BE initial
- Mise à jour du DUE et suivi par la SEPR, mise à jour des nouvelles affiches obligatoires, réalisations de délimitation de zone « dangereuses » : recharges électriques des chariots, compresseurs
- Mise en place d'un suivi d'une trousse de secours et de liste de premiers soins
- Remplacement des multiprises en production par des Normes NF pour plus de sécurité
- Aménagement des bureaux pour plus de confort de travail : suppression de meubles inutiles rangement.
- Investissement dans un transpalette électrique pour notre poids lourd
- Accès à la formation pour tous (PREVENTBOX)
- Changement de mutuelle pour une meilleure protection
- Création d'une salle de sport pour le personnel
- Investissement dans de meilleurs EPI et vêtement de travail afin d'améliorer la sécurité et le confort



Industrie, innovation et infrastructure

- Remplacement des rideaux plastiques par des dispositifs plus isolants : amélioration technique pour limiter les déperditions thermiques.
- Entretien régulier des machines : prévention de l'obsolescence, maintien des performances, prolongation de la durée de vie des équipements
- Entretien de la ligne RAO pour fiabiliser, prolongé la durée de vie et améliorer la qualité et le confort de travail.
- Mise en place d'un contrôle automatique sur l'agrafeuse, afin de veiller à la qualité et limité les non-conformités
- Déplacement des compresseurs afin de limiter les bruits dans les locaux et remplacement des cuves de stockage



Respect des droits humains

- Mise en place d'une charte éthique

Villes et communautés durables

- Optimisation des tournées via ERP : réduction des kilomètres parcourus, diminution des émissions de CO₂.
- Livraisons internes lorsque possible : rationalisation logistique, suppression des trajets inutiles.
- Installation d'une borne de recharge pour véhicules électriques : soutien à la mobilité bas carbone et encouragement à l'électrification du parc.



Consommation et production responsables

- Changement d'encre et colles pour des versions biosourcées et recyclables : réduction de l'impact chimique et promotion des intrants durables.
- Passage au scotch kraft : choix d'un consommable plus écologique, dans une logique d'éco-conception.
- Dématérialisation des documents internes et communication numérique : réduction de la consommation de papier et fluidification des échanges.
- Changement de fournisseurs vers des acteurs locaux : soutien à l'économie circulaire et réduction de l'empreinte carbone logistique.
- Formation du chef de production aux achats responsables : intégration des critères RSE dans les choix fournisseurs et réduction des achats superflus.
- Mise en place de poubelles de tri : développement du tri à la source au sein des espaces de travail.
- Recyclage des chutes de papier : réduction des déchets générés par la production.
- Tri des déchets de fabrication orienté vers la déchetterie : meilleure valorisation des flux de déchets industriels.
- Utilisation d'encre recyclables avec circuit fermé : réemploi des excédents, réduction des pertes matières.
- Réduction des nettoyages d'encre via une stratégie de production adaptée : économie de produits chimiques et d'eau.

Lutte contre les changements climatiques

- Isolation des toits et pose de ferme-portes : amélioration du bâti pour limiter les besoins en chauffage.
- Livraisons internes plutôt qu'externalisées : réduction des émissions logistiques liées au transport.
- Etude d'amélioration d'isolation du bâtiment en cours

Merci pour votre
attention

